

## Produkt- Information

Technische Daten 01/2007



### Plastigum 9411/3

Art.-Nr.: 2104

**Verwendungszweck:** Spritzbarer Spezialklebstoff zur Verklebung von PVC-Folien, PVC-Kunstleder und Textilien miteinander sowie mit ABS, Metall, Faserplatten und anderen Materialien. Zur Verklebung und Kaschierung in der Folienindustrie. Zum Einsatz als Türstockklebstoff bei der Türenrenovierung. In Verbindung mit Härter H 12 und Härter H 15 auch als Zweikomponentenklebstoff einsetzbar.

**Eigenschaften:** ---

**Rohstoffbasis:** Polyurethanelastomer, Kunstharze, Lösemittel.

**Farbe:** , transparent.

**Konsistenz:** Spritzbar.

**pH-Wert (20°C):**

**Dichte (20°C):** Ca. 0,88g/cm<sup>3</sup>.

**Viskosität (20°C):** 30 – 35 sec. Im DIN-Becher 6 mm Düse (DIN 53 211)

**Temperaturbeständigkeit:** Ca. 80° C; mit Zusatz von 5% Härter H 12 ca. +100°C, 5 % Härter H 15 ca. 110°C.

**Beständigkeit gegen:** Wasser, Weichmacher, verdünnte Säuren und Laugen.

**Feststoffgehalt:** Ca. 18,5 %

**Flammpunkt:** Unter +21°C

**Gefahrklasse (VbF):** A I. Leicht entzündlich ! Von offenen Flammen und Zündquellen fernhalten.

**Gefahrenhinweise:** ---

**Verbrauch:** Ca. 80 -150g/m<sup>2</sup> je nach Beschaffenheit des Untergrundes.

**Verdünnungs- und Reinigungsmittel:** Reinigungsmittel Verdünner VD 1.

**Verarbeitung:** Plastigum 9411/3 mittels Druckkessel und Spritzpistole auf beide zu verklebenden Flächen auftragen. Saugfähige Materialien ggf. zweimal beschichten. Nach einer Ablüftzeit von 3 - 10 min. beide Seiten zusammenfügen und kurz aber kräftig andrücken. Zur Steigerung der Wärme-, Medienfestigkeit und Metallhaftung wird ein Zusatz von 5% Härter H 12 oder H 15 empfohlen. Die Topfzeit dieser Mischungen beträgt bei H12 ca. 8 Std. und bei H 15 ca. 5 Std., d.h. sie muß innerhalb dieser Zeit verarbeitet werden. Neben der normalen Kaltverklebung besteht auch die Möglichkeit, den aufgetragenen und abgetrockneten Klebstoff durch Wärmeaktivierung und Druck zu verarbeiten. Hierbei ist u.U. ein einseitiger Klebstoffauftrag möglich. Die Wärmeaktivierung kann durch Infrarotbestrahlung, Hochfrequenzschweißen oder beheiztes Werkzeug erfolgen. Bei Härterzusatz muß die Wärmeaktivierung innerhalb 6 Std. nach Klebstoffauftrag erfolgen (Laborwert; unter entsprechenden Prozeßbedingungen Zeitspannen zwischen 4 - 8 Std. möglich).

**Lagerfähigkeit:** Mindestens 1 Jahr bei 10°C - 28°C in verschlossenen Originalgebinden.

**Lagerung:** ---


**Liefergebände:** ---

63691 Ranstadt- Gartenstr.4  
<http://www.dekalin.de>

**DEKA Kleben & Dichten GmbH**

Fon 06041-820380  
[info@dekalin.de](mailto:info@dekalin.de)

Fax 06041-821220  
Fax 06041-821222

 Mitglied im Industrieverband Klebstoffe e.V.

**Frostbeständigkeit:** Klebstoff gefriert; nach Temperieren und Auftauen wieder verarbeitbar.

**Abbindezeit:** Handhabungsfest sofort nach Verklebung. Die maximale Klebkraft wird nach 48 Std. erreicht.

**Hinweis:** Diese Produktinformation soll und kann Sie nur unverbindlich beraten; eine Haftung unsererseits kann hieraus nicht abgeleitet werden. Prüfen Sie bitte ob das Produkt für Ihren Anwendungsfall geeignet ist. Zur Beratung stehen wir Ihnen gerne zu Verfügung.