

Produkt- Information

Technische Daten 01/2007



1K-MS Polymer-Klebedichtmasse

Verwendungszweck: Einkomponentige lösmittel- und siliconfreie Dicht- und Klebmasse auf MS Polymerbasis. Reaktiv, schnelltrocknend, elastisch, überlackierbar, überstreichbar mit Dispersionsfarben. Zum Abdichten, Versiegeln und Kleben im Bau- und Karosseriebereich. Als universeller Montage- und Konstruktionsklebstoff für Verklebungen von grundierten und lackierten Blechen, Aluminium, Stahl rostfrei, Kupfer, (Polyester, PVC-hart), Beton, Gummi, Holz, Glas, Steinmaterial (nicht porös). Anwendung im Außen- und Innenbereich bei Überlappungen, Schiebe- und Glasdächern, Front- und Heckleuchten, Zier- und Rammleisten, Lichtkuppeln etc. an Reisemobilen, Bussen und Transportern.

Eigenschaften: ---

Rohstoffbasis: MS Prepolymer.

Farbe: Schwarz, grau, weiß.

Konsistenz: Pastös, gute Standfestigkeit.

pH-Wert (20°C): ---

Dichte (20°C): Ca. 1,415 g/cm³.

Viskosität (20°C): ---

Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +100°C, kurzfristig bis +110°C.

Beständigkeit gegen: Wasser, Meerwasser, schwache Säuren und Laugen, wässrige Reinigungsmittel, Streusalz, Witterungseinflüsse (langfristig), sehr gute UV Beständigkeit ; Benzin, Fett, Mineralöl (kurzfristig).

Feststoffgehalt: ---

Flammpunkt: ---

Gefahrklasse: ---

Gefahrenhinweise: Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden. Gegebenenfalls mit viel (möglichst warmen) Wasser abspülen.

Verbrauch: ---

Verdünnungs- und Reinigungsmittel: Reinigungsmittel: DEKALIN Verdünner VD 1

Verarbeitung: Der Untergrund muß sauber, trocken, **fett- und ölfrei** sein. Schutzmembrane im vorderen Gewindeteil vollständig durchstoßen. Kunststoffdüse aufschrauben und entsprechend gewünschter Raupenstärke schräg abschneiden. Kartusche in Hand- oder Druckluftpistole einsetzen. Unter Vermeidung von Lufteinschlüssen auftragen.

DEKALIN 1 K-MS Dichtmasse haftet auf den meisten nicht saugenden Untergründen ohne Vorbehandlung. Bei saugenden Untergründen ist u.U. eine Vorbehandlung mit einem entsprechenden Haftprimer nötig. GFK-Teile vorher anschleifen und mit DEKALIN Verdünner VD 1 reinigen.


Bei Bewegungsfugen ist der freie Raum hinter der Masse mit einem geschmeidigen, nicht saugenden Material auszufüllen, um eine Dreiflankenhaftung zu vermeiden. Bewährt haben sich runde Schaumstoffeinlagen mit geschlossenen Poren.

DEKA Kleben & Dichten GmbH

63691 Ranstadt- Gartenstr.4
<http://www.dekalin.de>

Fon 06041-820380
info@dekalin.de

Fax 06041-821220
Fax 06041-821222

 Mitglied im Industrieverband Klebstoffe e.V.

Die Überlackierung kann nach Trocknung mit allen elastischen Anstrichmitteln (Dispersionsfarbe, wasserverdünnbare Lacke, Nitrokunstharz- und Alkydharzfarben) erfolgen. Verzögerte Trocknung und schwache Oberflächenklebrigkeit können, je nach verwendetem Anstrichmittel, vorkommen.

Mit Lacken auf Acrylatdispersionsbasis ist MS Polymer sehr gut überstreichbar, besonders bei naß in naß Anwendungen. Die Haftung ist abhängig von der Zusammensetzung der Farben. Um eine Verbesserung zu erzielen kann man den Fugendichtstoff vor dem Überstreichen mit Spiritus reinigen. Eine optimale Haftung der Farben wird erreicht, wenn der Dichtstoff innerhalb von 72 Stunden nach Auftragen überstrichen wird. Bei Alkydharzfarben kann es eine Verzögerung in der Trockenzeit und der Durchhärtegeschwindigkeit geben. (Verträglichkeit und Haftung sollte im Eigenversuch zuerst ermittelt und getestet werden)

Lagerfähigkeit: ---

Lagerung: DEKALIN 1K- MS- Dichtmasse sollte zwischen +5°C und +25°C gelagert werden. Die Gebinde sind vor direkter Sonneneinstrahlung, Wärme und Nässe zu schützen. Kühl und trocken gelagert sind die ungeöffneten Originalgebände mindestens 9 Monate lagerbar.

Liefergebände: Art.-Nr. 8804MHA	Kartusche 290 ml grau
Art.-Nr. 8804MHB	Kartusche 290 ml schwarz
Art.-Nr. 8804MHC	Kartusche 290 ml weiß

Hinweis: Diese Produktinformation soll und kann Sie nur unverbindlich beraten. Eine Haftung unsererseits kann hieraus nicht abgeleitet werden. Prüfen Sie bitte, ob das Produkt für Ihren Anwendungsfall geeignet ist. Zur Beratung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis + 40°C.

Härtung: Durch Luftfeuchtigkeit.

Hautbildung: Nach ca. 15 Minuten schwache Hautbildung.

Oberflächentrocken: Nach ca. 2,5 Stunden starke Haut und klebfrei.

Durchhärtungsgeschwindigkeit: Ca. 1,1 mm in 24 Stunden bei 20°C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit.

Shore-Härte A: 60°

Zugfestigkeit (DIN): 3,4 MPa nach Aushärtung

Bruchdehnung (DIN): Über 300 % gemessen nach DIN 53504

Weiterreißfestigkeit (DIN): 5 Newton per mm nach DIN 53507

Dehnungsmodul 100 % (DIN): 2,1 MPa (nach 24 Stunden) gemessen nach DIN53505

Rückstellvermögen: Über 73% nach ISO 7389

Max. Bewegungsaufnahme: Ca. 25 %.

Wichtig: Geöffnete Kartuschen sind kurzfristig zu verarbeiten.